



Коммерческое предложение

SBS ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЙ КАУЧУК

Мод.: **SINOPEC**

Кому:

ПРЕДЛОЖЕНИЕ : 2017/07/30

Chinaroadmachines

ИП Саманков Игорь Анатольевич
Add.: Оф. 403, ул. Лаза 2, Благовещенск, РФ.
Mob.: +79145573389
Tel.: +74162501130
Fax.: +74162490800
Email: blag@chinaroadmachines.ru
Web.: <http://chinaroadmachine>

SINOPEC. CORP

SBS ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЙ КАУЧУК

По внешнему виду бутадиен-стирольный термопластичный каучук SBS - это белые или светло-желтые пористые круглые стержни или мелкие дискообразные гранулы. Материал обладает преимуществами резины и пластмассы одновременно, имеет отличные свойства устойчивости к низким температурам, воздухопроницаемости и сопротивления мокрому скольжению. Удобен для машинного формования. Технология обработки простая, не требующая вулканизации, с низким потреблением энергии и легким окрашиванием. Отходы можно перерабатывать. Материал широко используется в обувной промышленности, в скрепляющих веществах, в гидроизоляционных рулонах, **при модификации высокополимеров и модифицировании дорожного битума**, в электрических кабелях, игрушках и других отраслях.

Основные области применения SBS термопластичной резины:

1) Модификация высокополимеров:

Может смешиваться с полиэтиленом, полипропиленом, полистиролом для улучшения их физических свойств с целью расширения области применения.

2) Скрепляющие вещества:

Материал может использоваться для производства различных видов скрепляющих веществ, особенно адгезивов чувствительных к термоплавному давлению и давлению, а также растворимых веществ. Материал обладает усиленным склеиванием, нетоксичен, экологически безвредный.

3) Обувная промышленность

SBS можно использовать при производстве различной кожаной обуви, кроссовок, детской обуви, которая удобна для носки, обладает отличными свойствами антискольжения, воздухопроницаемости, легким окрашиванием и пр. Отсутствие вулканизации и высокая прочность делают технологический процесс изготовления обуви очень простым. К тому же остаточный материал можно перерабатывать.

4) **Модифицирование битума**

Добавляя в битум 2,3 – 2,6% SBS, можно улучшить эластичность при низких температурах и стойкость к текучести при высоких температурах. Низкотемпературная эластичность модифицированного битума снижает затвердевание, хрупкость, растрескивание модифицированного битума при низких температурах, увеличивает срок эксплуатации автодорог и рулонного материала. Стойкость к текучести модифицированного битума уменьшает его текучесть при высоких температурах.

SBS модифицированный битум повсеместно используется в развитых странах. Это оптимальный выбор эффективного увеличения срока эксплуатации автомобильных дорог.

5) **Реальный экономический эффект применения SBS каучука производства SINOPEC CORP. Достигает 45% по сравнению с каучуками LG и KUMHO и 65-67% по сравнению с ДСТ-030 производства «Воронежоргсинтез»**

Таблица 1 Технические требования SBS

Марка	Летучие компоненты (≤%)	Зольность (≤%)	Показатель текучести расплава (g/10 min)	Вязкость раствора толуола	
				15 % (МПа.с)	25 % (МПа.с)
SBS1301 (УН-791)	0.70	0.20	0.50 ~ 5.00	—	1800 ~ 3800
SBS 1302 (УН-761)	1.00	0.20	0.00-0.50	350 ~ 1000	—

Таблица 1 (продолжение) Технические требования SBS

Наименование		Летучие компоненты (≤%)	Зольность (≤%)	Напряжение при напряжении 300% (≥МПа)	Прочность на растяжение (≥МПа)	Коэффициент растяжения на разрыв (≥%)	Твердость (А)	Остаточная деформация (≥%)	Показатель текучести расплава (g/10 min)
SBS1401(УН-792)	Продукция высшего сорта	0.50	0.20	4.0	26.0	780	≥85	50	0.10 ~ 5.00
	Продукция первого сорта	0.70		3.5	24.0	730		55	
	Кондиционный товар	1.00		3.0	20.0	680		60	
SBS1301-1 (УН-791Н)	Продукция высшего сорта	0.50	0.20	2.4	18.0	700	≥68	40	0.01~ 0.50
		0.70		2.2	16.0				
SBS1301-2 (УН-761)	Продукция высшего сорта	0.50	0.20	3.0	18.0	700	≥70	40	4.00 ~ 11.00
		0.70		2.5	16.0				

С уважением И.А. Саманков

